11) Veröffentlichungsnummer:

0 147 585 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 84113465.3

(51) Int. Cl.4: B 60 T 8/36

(22) Anmeldetag: 08.11.84

30 Priorităt: 13.12.83 DE 3345080

Veröffentlichungstag der Anmeldung: 10.07.85 Patentblatt 85/28

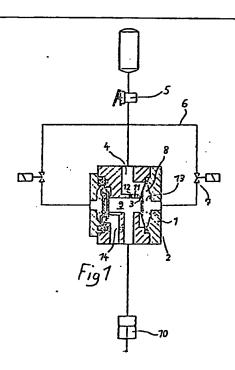
84) Benannte Vertragsstaaten: CH DE FR GB LI SE 71 Anmelder: Knorr-Bremse GmbH Moosacher Strasse 80 D-8000 München 40(DE)

72 Erfinder: Krause, Georg Stögerstrasse 10 D-8000 München 21(DE)

Pållinger, Hans Rainfarnstrasse 65 D-8000 München 45(DE)

64) Gleitschutzventil für druckluftgebremste Fahrzeuge.

5) Das Gleitschutzventil für druckluftgebremste Fahrzeuge weist ein Membranabsperrventil (2, 3) zwischen einer Bremsdruckquelle (5) und einem Bremszylinder (10) auf. Das Membranabsperrventil (2, 3) ist in Schließrichtung von einer Feder (13) belastet und zusätzlich vom durch ein Vorsteuerventil (7) überwachten Ausgangsdruck der Bremsdruckquelle (5) beaufschlagbar. Andererseits ist die Membrane (2) des Membranabsperrventils (2, 3) ständig vom Ausgangsdruck der Bremsdruckquelle (5) beaufschlagt. Eine Drosselbohrung (12) überbrückt das Membranabsperrventil (2, 3). Während Bremslösevorgängen schließt das Membranabsperrventil (2, 3) bei Erreichen eines gewissen Restdruckes im Bremszylinder (10), dieser Restdruck baut sich sodann durch die Drosselbohrung (12) zur hierbei Atmosphärendruck führenden Bremsdruckquelle (5) hin ab. Beim Lösen wird hierdurch ein vollständiges Entlüften des Bremszylinders (10) erreicht.



1 Knorr-Bremse GmbH Moosacher Str. 80 8000 München 40

München. den 12.12.1983 TP-fe 1767

5

Gleitschutzventil für druckluftgebremste Fahrzeuge

1

10 Die Erfindung betrifft ein Gleitschutzventil für druckluftgebremste Fahrzeuge, mit einem in eine Verbindung von einer Bremsdruckquelle zu wenigstens einem Bremszylinder eingeordneten Absperrventil, gegebenenfalls Membranabsperrventil, das von einem Kolben- oder Membranglied schalt-15 bar ist, welches in Ventilschließrichtung wirkend vom durch ein Vorsteuerventil überwacht zuführbaren Druck der Bremsdruckquelle und der Kraft einer Feder und andererseits, in Ventilöffnungsrichtung wirkend, ständig vom

Druck der Bremsdruckquelle beaufschlagt ist.

20 Gleitschutzventile der vorstehend genannten Art sind beispielsweise aus der DE-OS 22 32 664 und dem Aufsatz "Eine neue Gleitschutzgeneration für die Eisenbahn unter Verwendung von Mikroprozessoren" der Zeitschrift

- "Elektrische Bahnen", September 1981, bekannt. Diese 25 Gleitschutzventile weisen die Eigenart auf, daß beim Schließen des Absperrventils das Kolben- oder Membranglied beidseitig vom gleichen Druck, nämlich dem Druck der Bremsdruckquelle, auf gleichgroßen Flächen beaufschlagt ist,
- somit nur die zusätzlich das Absperrventil in Schließrichtung belastende Feder das Schließen und Geschlossenhalten des Absperrventils bewirken kann. Die Feder muß eine gewisse Mindeststärke aufweisen, um ein sicheres Schließen und Geschlossenhalten des Absperrventils be-
- wirken zu können; würde die Feder zu schwach bemessen,



1 könnten am Absperrventil Undichtheiten auftreten, durch welche die Gleitschutzfunktion störende Drucknachspeisungen von der Bremsdruckquelle zum Bremszylinder erfolgen können. Es ist besonders zu beachten, daß die Kraft der Feder aus-5 reichen muß, auch bei tiefen Temperaturen und dementsprechend schwergängigem bzw. steifem Kolben- oder Membranglied das Absperryentil sicher und dicht zu schließen. Andererseits soll die Feder jedoch möglichst schwach sein, damit beim Lösen der Bremsen die Druckluft aus dem Bremszylinder 10 möglichst vollständig, durch das Absperrventil ungehindert, zur in diesem Zustand Atmosphärendruck führenden Bremsdruckquelle abfließen kann. Die durch die Kraft der Feder bewirkte Vorspannung des Absperrventils in Schließrichtung bewirkt dabei in jedem Falle eine gewisse Restdruckrück-15 haltung im Bremszylinder, diese Restdruckrückhaltung kann zur Folge haben, daß die Bremsen mit einer Restkraft angelegt bleiben, was zu Störungen im Fahrzeugbetrieb führen kann. Die Restdruckrückhaltung muß daher durch möglichst schwache Dimensionierung der Feder möglichst niedrig ge-20 halten werden. An die Feder werden daher gegensätzliche, nicht miteinander zu vereinbarende Anforderungen gestellt.

Zum Vermeiden der vorstehend genannten Eigenheit ist es beispielsweise aus der DE-OS 27 13 531 bekannt, das

25 Kolben- oder Membranglied differentialkolbenartig auszubilden, wobei der über das Vorsteuerventil überwacht zuführbare Druck eine größere Kolbenfläche als der andersseitig wirkende Druck des Kolben- oder Membrangliedes beaufschlagt. Bei dieser Ausführung des Gleitschutzventils entfällt die Feder, das Schließen des Absperrventils wird durch Druckbeaufschlagen der größeren Kolbenfläche des Kolben- oder Membrangliedes mit einer durch den Flächenunterschied bestimmbaren Kraft bewirkt. Die differentialkolbenartige Ausbildung des Kolben- oder Membrangliedes 1st jedoch aufwendig, wodurch das Gleitschutzventil verteuert wird.

Es ist Aufgabe der Erfindung, ein Gleitschutzventil der eingangs genannten Art derart auszugestalten, daß trotz zum
sicheren Schließen und Geschlossenhalten des Absperrventils
ausreichend kräftiger Bemessung der Feder kein Restdruck beim
Bremsenlösen im Bremszylinder zurückgehalten wird.

Diese Aufgabe wird nach der Erfindung dadurch gelöst, daß das Absperrventil durch einen in seinem Durchströmungsquerschnitt durch eine Düse gedrosselten Bypasskanal überbrückt ist. Beim Bremsenlösen kann sich der bei Schließen des Absperrventils 10 im Bremszylinder noch befindliche Restdruck durch den Bypasskanal zur Bremsdruckquelle hin vollständig abbauen, während Bremsschutzvorgängen bewirkt dagegen die geringe, durch die Düse gedrosselte Überbrückung des geschlossenen Absperrventils keine merkliche und störende Drucknachspeisung zum Bremszylinder.

Nach der weiteren Erfindung ist es zweckmäßig, wenn der Bypasskanal als eine den Ventilsitz des Absperrventils tragende
Wandung durchsetzende Drosselbohrung ausgebildet ist. Der
Bypasskanal mit der Düse ist hierdurch auch bereits bei vorhandenen Gleitschutzventilen zumeist in einfacher Weise herstellbar, vorhandene Gleitschutzventile sind also kostengünstig nachrüstbar.

In Abwandlung hierzu ist es auch möglich, den Bremszylinder über eine Düse mit der Atmosphäre zu verbinden; der Rest-²⁵ druck kann sich dann unmittelbar zur Atmosphäre abbauen.

In der Zeichnung Fig. 1 und Fig. 2 sind zwei Ausführungsbeispiele für nach der Erfindung ausgebildete Gleitschutzventile im Schnitt dargestellt.

Die Figur 1 zeigt ein Gleitschutzventil entsprechend der bereits erwähnten DE-OS 22 32 664, wobei hier das aus einer in einem Gehäuse 1 gehaltenen Membrane 2 und einem Ventilsitz 3 gebildete Membranabsperrventil 2, 3 wesentlich ist. Die Membrane 2 ist auf einem den Ventilsitz 3 umgebenden Ringabschnitt vom Druck in einer Kammer 4 in

Öffnungsrichtung des Membranabsperrventils 2, 3 wirkend beaufschlagt, die Kammer 4 steht mit einem als Bremsdruckquelle dienenden Bremsventil 5 in Verbindung. Die Kammer 4 steht über eine Zweigleitung 6 mit eingeordnetem, als Magnetventil ausgebildetem Vorsteuerventil 7 mit einer Kammer 8 in Verbindung, welche von der Membrane 2 begrenzt ist; die Kammern 4 und 8 befinden sich auf gegenüberliegenden Seiten der Membrane 2. Das Vorsteuerventil 7 hält die Kammer 8 normalerweise entlüftet, nur während Gleitvorgängen öffnet das Vorsteuerventil 7 und beaufschlagt 10 die Kammer 8 mit dem vom Bremsventil 5 ausgesteuerten Druck. Der Ventilsitz 3 umschließt eine Kammer 9, an welche der Bremszylinder 10 angeschlossen ist. Der Ventilsitz 3 befindet sich an einer Wandung 11, welche die Kammern 4 und 9 voneinander trennt und welche einen durch die Ańschlußöffnungen für die Kammern 4 und/oder 9 zugänglichen Wandungsabschnitt aufweist. In diesem Wandungsabschnitt der Wandung 11 befindet sich eine Drosselbohrung 12, welche die Wandung 11 durchsetzt und somit die Kammern4 und 9 miteinander verbindet. In der Kammer 8 befindet sich 20 eine Feder 13, welche sich einerseits am Gehäuse 1 abstützt und andererseits an der Membrane 2 anliegt und mit ihrer Vorspannung das Membranabsperrventil 2, 3 in Schließrichtung belastet.

25

Der weitere, hier nicht interessierende Aufbau des Gleitschutzventils kann der DE-OS 22 32 664 entnommen werden.

Bei normalem, gleitfreiem Bremsbetrieb hält das Vorsteuerventil 7, wie bereits erwähnt, die Kammer 8 entlüftet, so
daß beim Einsteuern eines Bremsdruckes durch das Bremsventil 5 in die Kammer 4 dieser Bremsdruck die Membrane 2
in Richtung zur Kammer 8 entgegen der Kraft der Feder 13
bewegt und dabei das Membranabsperrventil 2, 3 öffnet.

35 Der Bremsdruck strömt sodann in den Bremszylinder 10 ein.

1 Beim nachfolgenden Lösen verbindet das Bremsventil 5 die Kammer 4 mit der Atmosphäre und Druckluft strömt zum Druckabbau aus dem Bremszylinder 10 durch das vorerst geöffnet bleibende Membranabsperrventil 2, 3 und das Bremsventil 5 zur Atmosphäre ab. Bei Erreichen einer gewissen Restdruckhöhe im Bremszylinder 10 und damit den Kammern 9 und 4 vermag die Feder 13 die Membrane 2 entgegen dieser Restdruckhöhe zurückzubewegen, wodurch das Membranabsperrventil 2, 3 geschlossen wird. Anschließend entlüftet sich die 10 Kammer 4 vollständig, während sich der Restdruck aus dem Bremszylinder 10 und der Kammer 9 durch die Drosselbohrung 12 verzögert allmählich zur Kammer 4 und durch das Bremsventil 5 ebenfalls zur Atmosphäre hin abbaut, bis auch im Bremszylinder 10 Atmosphärendruck erreicht ist.

15

Tritt während des Bremsvorganges ein Gleitvorgang auf, so wird das Vorsteuerventil 7 geschaltet und beaufschlagt die Kammer 8 mit dem Bremsdruck, zu beiden Seiten der Membrane 2 herrscht dann gleiche Druckhöhe und die Kraft der Feder 20 13 bewirkt ein Bewegen der Membrane 2 bis zum Aufsetzen auf den Ventilsitz 3 und damit ein Schließen des Membranabsperrventils 2, 3. Die Feder 13 ist ausreichend stark bemessen, um auch bei kalter Witterung und maximalen Bremsdrücken ein sicheres, dichtes Schließen des Membranabsperr-25 ventils 2, 3 bewirken zu können. Bei Beendigen des Gleitvorganges schaltet das Vorsteuerventil 7 zurück und entlüftet die Kammer 8, so daß der in der Kammer 4 anstehende Druck das Membranabsperrventil 2, 3 entgegen der Kraft der Feder 13 wieder rasch öffnet. Die übrige Funktion des 30 Gleitschutzventils ist hier unwesentlich, sie kann der erwähnten DE-OS 22 32 664 entnommen werden.

Das Gleitschutzventil nach Fig. 2 weist einen dem Gleitschutzventil nach Fig. 1 in den hier interessierenden Teilen 35 entsprechenden Aufbau auf, seine Teile sind daher mit der Fig. 1 entsprechenden Bezugszahlen versehen. Im weiteren 1 ist der Aufbau des Gleitschutzventils nach Fig. 2 in seinen hier nicht interessierenden Teilen dem eingangs erwähnten Aufsatz entnehmbar. Sowohl im Aufbau wie in seiner Funktion entspricht somit das Gleitschutzventil nach Fig. 2 der Beschreibung zu Fig. 1, so daß sich weitere Ausführungen hierzu erübrigen.

Es ist wesentlich, daß die Wandung 11 in ihrem die Drosselbohrung 12 aufweisenden Abschnitt auch beim Gleitschutz-10 ventil nach Fig. 2 durch eine Anschlußbohrung für eine Kammer, nämlich die Kammer 4, zugänglich ist, die Drosselbohrung 12 kann daher in einfacher Weise auch bei bereits vorhandenen Gleitschutzventilen angebracht werden.

- In Abwandlung der vorstehend beschriebenen Ausführungsbeispiele ist es auch möglich, anstelle der entfallenden
 Drosselbohrung 12 eine in Fig. 1 gestrichelt eingezeichnete
 Düse 14 vorzusehen, welche den Bremszylinder 10 mit der
 Atmosphäre verbindet. Die Düse 14 kann an beliebiger Stelle,
- 20 auch außerhalb des Gehäuses 1, angeordnet sein. Da die Druckluftbremse von Fahrzeugen wegen möglichen Undichtheiten an sich nicht als Parkbremse für abzustellende Fahrzeuge verwendet werden soll, ist die durch die Düse 14 bedingte Entlüftung des Bremszylinders 10 unschädlich:
- Während Betriebsbremsungen ist der jeweilige Bremsdruck durch Druckluftnachspeisung aus der Bremsdruckquelle 5 ohne weiteres aufrechterhaltbar. Bei dieser Ausbildung wird der nach Schließen des Absperrventils 2, 3 während Lösevorgängen anstehende Restdruck aus dem Bremszylinder 10
- durch die Düse 14 unmittelbar zur Atmosphäre abgebaut.
 In weiterer Ausbildung kann in Serie zur Düse 14 ein nur
 unterhalb eines bestimmten Bremszylinderdruckes, der jedoch höher als der erwähnte Restdruck im Bremszylinder 10
 ist, offenes Entlüftungsventil angeordnet sein. Dieses
- 35 die Verbindung vom Bremszylinder 10 durch die Düse 14 zur

Atmosphäre überwachende, nicht dargestellte Entlüftungsventil kann als in öffnungsrichtung federbelastetes Membranabsperrventil ausgebildet sein; es vermeidet eine zwar unschädliche, aber doch einen unnötigen Druckluftverbrauch bedingende Bremsdruck-Entlüftung durch die Düse 14 während eine gewisse, niedrige Bremsstärke überschreitenden Betriebsbremsungen.

Kurzfassung:

10

Das Gleitschutzventil für druckluftgebremste Fahrzeuge weist ein Membranabsperrventil 2, 3 zwischen einer Bremsdruckquelle 5 und einem Bremszylinder 10 auf. Das Membranabsperrventil 2, 3 ist in Schließrichtung von einer Feder 15 13 belastet und zusätzlich vom durch ein Vorsteuerventil 7 überwachten Ausgangsdruck der Bremsdruckquelle 5 beaufschlagbar. Andererseits ist die Membrane 2 des Membranabsperrventils 2, 3 ständig vom Ausgangsdruck der Bremsdruckquelle 5 beaufschlagt. Eine Drosselbohrung 12 überbrückt 20 das Membranabsperrventil 2, 3. Während Bremslösevorgängen schließt das Membranabsperrventil 2, 3 bei Erreichen eines gewissen Restdruckes im Bremszylinder 10, dieser Restdruck baut sich sodann durch die Drosselbohrung 12 zur hierbei Atmosphärendruck führenden Bremsdruckquelle 5 hin ab. 25 Beim Lösen wird hierdurch ein vollständiges Entlüften des Bremszylinders 10 erreicht.

30

1 Knorr-Bremse GmbH Moosacher Str. 80 8000 München 40 München, den 12.12.1983 TP-fe 1767

5

Bezugszeichenliste

10 Gehäuse Membrane 2 Membranabsperrventil 2,3 Kammer 4 Bremsventil 5 15 Zweigleitung 6 Vorsteuerventil .7 Kammer 8 Kammer 9 Bremszylinder 10 20 Wandung 11 Drosselbohrung 12 13 Feder Düse 14

25

30

1 Knorr-Bremse GmbH Moosacher Str. 80 8000 München 40 München, den 12.12.1983 TP-fe 1767

5

Patentansprüche

- 10 1. Gleitschutzventil für druckluftgebremste Fahrzeuge, mit einem in eine Verbindung von einer Bremsdruckquelle (5) zu wenigstens einem Bremszylinder (10) eingeordneten Absperrventil, gegebenenfalls Membranabsperrventil (2, 3), das von einem Kolben- oder Membranglied (2) schaltbar ist, welches in Ventilschließrichtung wirkend vom durch ein Vorsteuerventil (7) überwacht zuführbaren Druck der Bremsdruckquelle (5) und der Kraft einer Feder (13) und andererseits, in Ventilöffnungsrichtung wirkend, ständig vom Druck der Bremsdruckquelle (5) beaufschlagt ist, dadurch gekennzeichnet, daß das Absperrventil (2, 3) durch einen in seinem Durchströmungsquerschnitt durch eine Düse gedrosselten Bypasskanal (12) überbrückt ist.
 - Gleitschutzventil nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,
 daß der Bypasskanal als eine den Ventilsitz (3) des Absperrventils (2, 3) tragende Wandung (11) durchsetzende
 Drosselbohrung (12) ausgebildet ist.
 - 3. Gleitschutzventil für druckluftgebremste Fahrzeuge,
 30 mit einem in eine Verbindung von einer Bremsdruckquelle (5)
 zu wenigstens einem Bremszylinder (10) eingeordneten Absperrventil, gegebenenfalls Membranabsperrventil (2, 3),
 das von einem Kolben- oder Membranglied (2) schaltbar ist,
 welches in Ventilschließrichtung wirkend von durch ein
 35 Vorsteuerventil (7) überwacht zuführbaren Druck der Bremsdruckquelle (5) und der Kraft einer Feder (13) und anderer-

1 seits, in Ventilöffnungsrichtung wirkend, ständig vom Druck der Bremsdruckquelle (5) beaufschlagt ist, dadurch gekennzeichnet, daß der Bremszylinder (10) über eine Düse (14) mit der Atmosphäre verbunden ist.

5

4. Gleitschutzventil nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß in die vom Bremszylinder (10) über die Düse
(14) zur Atmosphäre führende Verbindung ein nur unterhalb
eines bestimmten Bremszylinderdruck offenes, gegebenen10 falls als in öffnungsrichtung federbelastetes Membranabsperrventil ausgebildetes Entlüftungsventil eingeordnet

15

ist.

20

25

30

